坚持持续的创新

是发展的原动力

追求更高的品质

我们一直在努力！

网址: www.fctools.com
邮箱: fctools@fctools.com
电话: 0510-83273898
传真: 0510-83273555

公司公众号

公司网站

FCTOOLS
HIGH EFFECTIVE CUTTING TOOLS

无锡方寸工具有限公司
Wuxi Fctools Co.,Ltd

涡壳加工方案



方寸工具 ● 高效切削刀具合作伙伴

公司简介

无锡方寸工具有限公司创立于2005年，致力于提供创新；高效；经济的切削刃具解决方案，以及切削刃具周边产品。

经过多年不断的积累与创新，公司产品线已全面涵盖铣刀系列，镗刀系列，钻头系列，车刀系列，刀柄系统，各类定制刃具系列以及刀具周边系列。

公司拥有经验丰富且不断创新的设计团队，依据客户产品及加工设备特性，量身定制的切削刃具解决方案获得了广泛的客户信赖，构建和客户的 “伙伴化合作关系”是我们努力实现的核心 。

秉承工匠精神，公司精心制作着每一件产品，高度柔性化的生产线，全面的品控流程，是基础的保障，每位方寸员工对产品一丝不苟的执着是我们的坚守。

“不忘初心，方得始终”我们将帮助客户解决切削刃具方案作为服务的核心，始终执着的精心制作每一件产品。

方寸工具－高效切削刀具合作伙伴

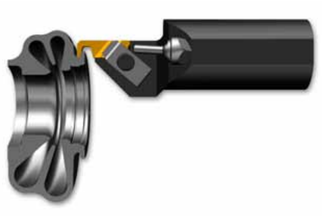
方寸工具将帮助提高客户加工效率，降低生产成本放在首位！

V 带加工

加工干涉，刀具特殊，难以达到加工位置

高镍材料对刀具寿命是很大的考验

- 特别的刀片设计
- 特殊的刃口处理
- 专用高效的涂层





K 线扩孔加套车

- 扩孔与套车一次高效成型
- 采用 ISO 刀片，便于刀片管理

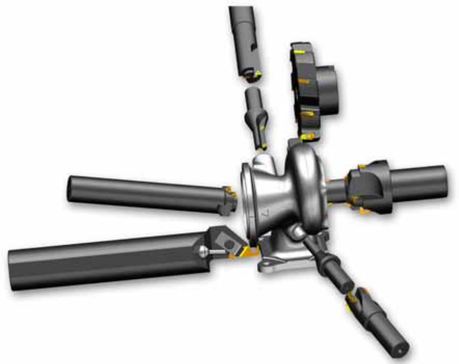
浅孔钻 + 倒角并孔口成型

- 20mm 以下孔采用浅孔钻 + 倒角型式一次成型
- 相比整硬刀具，减少刀具损耗，成本极大降低



方案特点

1. 主要切削点均采用可转位刀片，并且多数为 ISO 刀片便于管理
2. 特殊的复合刀具专为汽车涡轮增压系统行业定制，效率极高，大幅降低客户制造成本
3. 特定的刀片选择，无论 ISO 还是非标定制刀片，在客户实际切削中均有优异的表现
4. 不断优化的整套方案，充分的实施验证，提高效率，节约整个制造系统成本



工件材料

球墨铸铁类，高镍铸铁类，耐热不锈钢类

工作温度：约 850℃左右（柴油机）；

1050-1200℃左右（汽油机）





阀门孔

- 阀门孔及平面一次加工

法兰面

- 法兰面铣加工及反刮平台
- 切削轻快，效率高





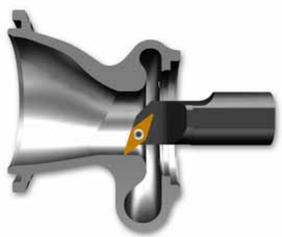
锪平面

- 采用硬质合金抗震刀杆
- 高效，稳定

端面槽加工

- 采用特殊成型刀具，端面槽一次完成
- 具有寿命高，尺寸稳定的特点





气道精车

- 特殊的刀体材料，高效的 ISO 刀片，完美诠释了气道的精加工