坚持持续的创新

是发展的原动力

追求更高的品质

我们一直在努力！

网址: www.fctools.com
邮箱: fctools@fctools.com
电话: 0510-83273898
传真: 0510-83273555

公司公众号

公司网站

FCTOOLS
HIGH EFFECTIVE CUTTING TOOLS

无锡方寸工具有限公司
Wuxi Fctools Co.,Ltd

刹车系统加工方案



方寸工具 ● 高效切削刀具合作伙伴

公司简介

无锡方寸工具有限公司创立于2005年，致力于提供创新；高效；经济的切削刃具解决方案，以及切削刃具周边产品。

经过多年不断的积累与创新，公司产品线已全面涵盖铣刀系列，镗刀系列，钻头系列，车刀系列，刀柄系统，各类定制刃具系列以及刀具周边系列。

公司拥有经验丰富且不断创新的设计团队，依据客户产品及加工设备特性，量身定制的切削刃具解决方案获得了广泛的客户信赖，构建和客户的 “伙伴化合作关系”是我们努力实现的核心 。

秉承工匠精神，公司精心制作着每一件产品，高度柔性化的生产线，全面的品控流程，是基础的保障，每位方寸员工对产品一丝不苟的执着是我们的坚守。

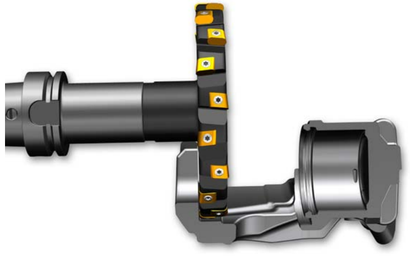
“不忘初心，方得始终”我们将帮助客户解决切削刃具方案作为服务的核心，始终执着的精心制作每一件产品。

方寸工具－高效切削刀具合作伙伴

方寸工具将帮助提高客户加工效率，降低生产成本放在首位！

方案特点

1. 主要切削点均采用可转位刀片，并且多数为 ISO 刀片便于管理。
2. 复合刀具专为汽车刹车系统行业特殊定制，效率极高，大幅降低客户制造成本。
3. 精确的槽型型线啮合刀片，专属非标刀片制造，在实际切削中有良好的表现。
4. 不断优化的整套方案，充分的实施验证，提高效率，节约整个制造系统成本。
5. 满足世界顶级汽车零部件企业高效率的要求。



卡档加工

- 切向密齿设计的三面刃专用刀具，满足汽车零部件企业高节拍、低成本的需求。亦可为低功率设备提供平装三面刃专用刀具。
- 刀片采用先进的材质，有多重槽型及圆角供选择。
- 单件成本低，加工稳定性好。

主缸孔粗镗

- ISO 刀片设计，缸孔粗镗
- 加入负型刀检刀片
- 经济性更好，使工序安全性极大提高



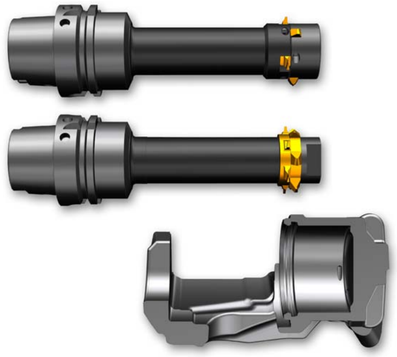


孔口倒角加工

- ISO 刀片设计，孔口倒角。
- 多刃刀夹结构，高效经济。

防尘槽和密封槽加工

- 盖帽式和锯片式结构，适用于不同直径的工件场合。
- 复合刀体材料，独特的刀片设计，优良的减震效果使得加工更稳定，寿命更长。





主缸孔精铰

- 多刃精铰刀设计，效率高工艺稳定性好，最佳经济效益。
- 3D 可调刀柄，保证铰刀安装精度，确保加工精度及刀具寿命。

端面槽加工

- 负型刀片与异型刀片组合，精确的端面槽型线啮合，保证了极高的加工效率。
- 刀片全部使用螺钉式锁紧方式，易于操作。





卡钳尾部铣刀

- 套铣高效铣刀，操作方便，简单可靠。
- 多刃槽刀片，经济性高。

支耳加工

- 切向密齿设计的铣刀盘，上下端面同时加工，高效加工，满足了零部件行业的需求

