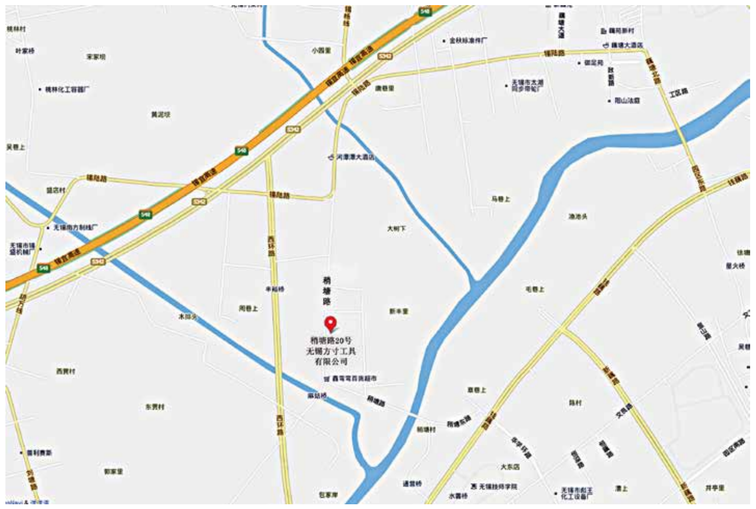
坚持持续的创新
是我们发展的原动力
为追求更高的品质
我们一直在努力！



网址: www.fctools.com
邮箱: fctools@fctools.com
电话: 0510-83273898
传真: 0510-83273555

FCTOOLS
HIGH EFFECTIVE CUTTING TOOLS

无锡方寸工具有限公司
Wuxi Fctools Co.,Ltd

发动机缸体加工方案



方寸工具 ● 高效切削刀具合作伙伴

公司简介

无锡方寸工具有限公司创立于 2005 年，致力于提供创新；高效；经济的切削刀具解决方案。

经过多年不断的积累与创新，公司产品线已全面涵盖铣刀系列，镗刀系列，钻头系列，车刀系列，刀柄系统，及各类定制刀具系列。

公司拥有经验丰富且不断创新的设计团队，依据客户产品及加工设备特性，量身定制的切削刀具解决方案获得了广泛的客户信赖，构建和客户的“伙伴化合作关系”是我们努力实现的核心 。

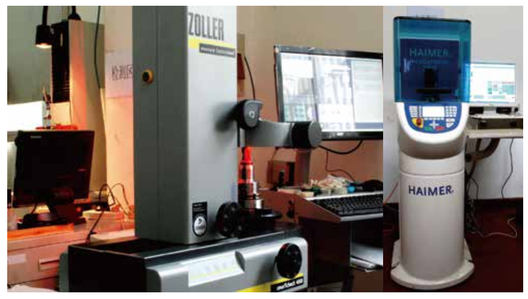
秉承工匠精神，公司精心制作着每一件产品，高度柔性化的生产线，全面的品控流程，是基础的保障，每位方寸员工对产品一丝不苟的执着是我们的坚守。

“不忘初心，方得始终”我们将帮助客户解决切削刀具方案作为服务的核心，始终执着的精心制作每一件产品。

车间一角



检测间部分设备



FCTOOLS
HIGH EFFECTIVE CUTTING TOOLS

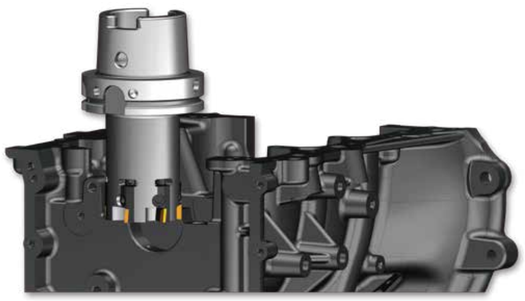
燃烧室及结合面加工

- 密齿粗铣刀，特别优化的切削刀角度，合理分配切削力，避免了铸件的崩边发生，高效稳定。
- 密齿精铣刀，使用高精度多齿修光刀，长效保证表面质量要求的同时，加工效率也达到国际先进水平。



轴承盖卡档加工

- 刀夹式密齿焊接CBN铣刀。
- 高动平衡，满足高节拍需要。



FCTOOLS
HIGH EFFECTIVE CUTTING TOOLS

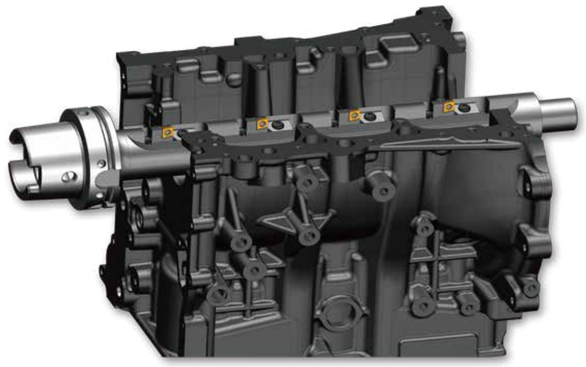
颊板面加工

- 切向布齿组合铣刀，密齿设计，高效。
- 各刀盘组合成螺旋状齿型，切削状态平稳，切削刃更换周期长。



主轴孔加工

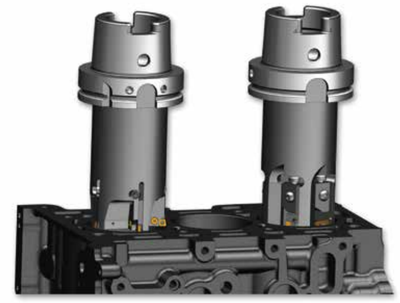
- 偏心进刀的线镗刀加工曲轴孔，多阶同步加工。
- 特殊材料制造的刀体，高度的工艺稳定性。



FCTOOLS
HIGH EFFECTIVE CUTTING TOOLS

缸孔加工

- 多刃刀夹式粗镗刀，特殊优化的抑振设计。
- 多刃嵌入式微调精镗刀，嵌入式结构不仅能排布更多切削刃，更能提供极高的稳定性。





嵌入式微调精镗刀

- 嵌入式结构相比传统刀夹式结构，由于取消了过渡部件，结构刚性，稳定性得到了本质的提高。

启动电机孔加工

- 多刃嵌入式精镗刀

